

# CENTRO DI FORMAZIONE PROFESSIONALE



**Bearzi**



I corsi del CFP sono  
**gratuiti e finanziati**  
dalla Regione FVG

È richiesto un contributo  
per attività aggiuntive

# CRITERI ISPIRATORI DELLA CASA

Il **Bearzi** è una scuola che fa propri  
gli **insegnamenti di San Giovanni Bosco.**

Il Bearzi mira a creare un contesto di **relazioni autentiche**  
per aiutare bambini, ragazzi e giovani, a **creocere** come  
persone in grado di abitare il mondo con passione.

Per realizzare questo, il Bearzi è:

## **Casa che accoglie**

in un ambiente ricco di confidenza e familiarità;

## **Parrocchia che evangelizza**

perché aiuta a leggere ciò che Dio ha scritto  
nel profondo di ogni cuore;

**Scuola che avvia alla vita** sviluppando  
attitudini ed educando comportamenti che  
permettono di affrontare la vita in modo responsabile;

## **Cortile per incontrarsi da amici**

per uscire da se stessi e imparare ad accogliere  
gli altri con uno sguardo positivo.



**L'INTELLIGENZA**  
NELLE MANI

# MISSION

Il **Bearzi** è una scuola paritaria cattolica e salesiana che affonda le proprie radici nel Vangelo e nell'**esperienza pedagogica e spirituale di Don Bosco**.

**Il clima educativo favorisce il dialogo, l'amicizia, l'apprendimento attivo e la gioia di stare insieme in vista di donare ai ragazzi una capacità di operare scelte mature e responsabili.**

## “Onesti cittadini e buoni cristiani”

è la massima che ha ispirato la missione educativa salesiana fin dalle origini, di cui ancor oggi si sente l'urgenza. Si vogliono formare **persone capaci di operare scelte consapevoli** per sé e per il bene di tutti, pronte **per un mondo nuovo**, in cui la conoscenza si traduca in possibilità e **potere di allinearsi con un futuro sempre più inafferrabile**, se affrontato senza apertura e senza ascolto.

L'opera educativa salesiana è il frutto di una dedizione continua di persone: educatori, insegnanti, genitori, che con generosa fedeltà a Don Bosco si impegnano in un **continuo aggiornamento delle tecniche didattiche** donando la loro vita perché i bambini, i ragazzi e i giovani compiano un **cammino armonico di maturazione della loro personalità**.

# ORARIO DELLA GIORNATA

Giornate con **7 ore: 5 al mattino e 2 al pomeriggio**

## LUN MAR GIO VEN

- 7.30 **Accoglienza**
- 8.15 **Buongiorno  
Inizio lezioni**
- 11.10 **Ricreazione**
- 11.30 **Lezione**
- 13.15 **Fine scuola  
Pausa pranzo  
Ricreazione**
- 14.15 **Ripresa lezioni**
- 16.15 **Termine attività**

Giornata con **4 ore**

## MERCOLEDÌ

- 7.30 **Accoglienza**
- 8.15 **Buongiorno  
Inizio lezioni**
- 10.15 **Ricreazione**
- 10.35 **Lezione**
- 12.30 **Termine attività**



# OFFERTA FORMATIVA

Si articola su un **percorso di 4 anni da 1056 ore** per ciascuna annualità, per il conseguimento di un **Diploma Professionale (EQF4)**.

Dal secondo anno sono previsti **tirocini curriculari in azienda**.

Al termine del 3° anno si raggiunge un primo traguardo con il **conseguimento di una Qualifica Professionale (EQF3)**, aprendo il futuro a diverse possibilità:

→ Proseguire in continuità al **4° anno per il Diploma Professionale** presso il CFP Bearzi e la possibilità di avere contestualmente un contratto di lavoro;

→ Cambiare percorso e **proseguire presso l'ITI** con l'inserimento al 3° anno;

→ Cambiare percorso e **proseguire presso IPSIA** con l'inserimento al 4° anno;

→ **Entrare nel mondo del lavoro** con la Qualifica Professionale.

Nell'offerta formativa sono previste già dal primo anno molte ore di laboratorio per valorizzare

*“l'intelligenza nelle mani”.*

# ORARIO, AREA COMUNE E MATERIE DI BASE

## ORE SETTIMANALI MATERIE DI BASE PERCORSO COMUNE

MATERIE	ANNUALITÀ			
	1 <sup>a</sup>	2 <sup>a</sup>	3 <sup>a</sup>	4 <sup>a</sup>
Cultura religiosa	1	1	1	1
Lingua Italiana	3	3	3	3
Lingua Inglese	2	2	2	2
Storia	1	1	1	1
Diritto / Economia	1	1	1	1
Matematica	3	2	2	2
Scienze e Fisica	2	2	2	2
Informatica di base	2	2	1	1
Scienze motorie	2*	2*	2*	2*
<b>TOTALE ORE SETTIMANALI</b> Materie base + Tecnico Professionale	32	32	32	32
<b>TOTALE ORE ANNUALI</b>	1056	1056	1056	1056
Stage aziendali (ore annue)	-	160**	400	528

MODULARI \*

SU INDICAZIONE DELLA REGIONE \*\*

## 4 settori:

- **MECCANICO INDUSTRIALE**
- **ELETTRICO**
- **AUTOMOTIVE**
- **INFORMATICO**

Nella 4<sup>a</sup> annualità  
i corsi vengono  
erogati in  
**modalità duale**

Una parte della formazione  
viene erogata **al Centro**,  
una parte **in azienda** tramite  
i tirocini curriculari

## PROGETTO ICNOS



Da oltre 10 anni è stato attivato il **progetto iCNOS** che prevede l'**utilizzo dell'iPad** durante le lezioni per realizzare una **didattica attiva**. Il progetto viene attivato **dal primo anno**. Al genitore saranno fornite **tutte le indicazioni** all'atto dell'iscrizione.

# CENTRO DI FORMAZIONE PROFESSIONALE

## → SETTORE MECCANICO INDUSTRIALE

CONDUTTORE DI MACCHINE UTENSILI  
MONTATORE DI SISTEMI MECCANICI  
SALDOCARPENTIERE  
TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE DI SISTEMI A CNC  
TECNICO PER LA GESTIONE DI SISTEMI MECCATRONICI  
TECNICO DEI PROCESSI DI SALDATURA

## → SETTORE ELETTRICO

INSTALLATORE DI IMPIANTI ELETTRICI CIVILI E INDUSTRIALI  
INSTALLATORE DI IMPIANTI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE  
TECNICO ELETTRICO

## → SETTORE AUTOMOTIVE

MANUTENTORE AUTOVETTURE E MOTOCICLI  
TECNICO RIPARATORE VEICOLI A MOTORE

## → SETTORE INFORMATICO

INSTALLATORE E MANUTENTORE DI SISTEMI INFORMATICI

# IL CFP *in breve*

## 5 GIORNI

4 giorni su 5 a tempo pieno;  
lunedì, martedì, giovedì e venerdì  
8.15 – 16.15; mercoledì 8.30 – 12.30.

## MENSA INTERNA

La cucina è **gestita internamente**.  
Vi si accede tramite un badge.

## QUARTO ANNO

Completamento del percorso di studi con un **diploma nel percorso Duale**. 528 ore presso il centro, 528 ore da svolgere in azienda. Possibilità di attivare il contratto di **Apprendistato di 1° Livello**.

## PATENTINO DI ROBOTICA



Il Centro è Test Center per la **Certificazione Robotica FANUC**.

## SALDATURA



È possibile conseguire il patentino tramite la **certificazione IIS (Istituto Italiano Saldatura)**.

## LABORATORIO

Parte integrante dell'attività formativa sono le ore di laboratorio, che occupano **metà dell'orario** settimanale.

## DIPLOMA IW



È possibile ottenere il **Diploma di IW (International Welder)** per arricchire la propria professionalità.

## SPORTELLI

Il **mercoledì** l'attività termina alle 12.30. Per alcuni mercoledì verrà attivata attività di sportello di **recupero** o **approfondimento**.

## CERTIFICATO CETOP

È possibile ottenere la **Certificazione CETOP** relativa agli **impianti pneumatici ed oleodinamici**.



## TIROCINI ESTIVI

Per gli allievi che hanno compiuto 15 anni è possibile attivare un **Tirocinio Estivo retribuito**.

## NON SOLO SCUOLA

La proposta educativa si completa con le attività connesse all'**Oratorio, Estate Ragazzi, Campi Estivi**, l'esperienza nell'**animazione**, fornisce al ragazzo la possibilità di vivere e **respirare l'ambiente educativo salesiano** anche nei momenti non strettamente legati alla scuola.

## TIROCINI CURRICOLARI

Dal **2° anno** possono essere attivati i Tirocini Curricolari. Il **3° anno** sono previste 400 ore in azienda.

# SETTORE MECCANICO INDUSTRIALE

→ 1° 2° 3° ANNO

## CONDUTTORE DI MACCHINE UTENSILI

Il **Conduttore di Macchine Utensili** è in grado di lavorare pezzi meccanici, in conformità con i disegni di riferimento, avvalendosi di **macchine utensili tradizionali e a controllo numerico** computerizzato. Partendo dai disegni tecnici, l'allievo si occupa della **produzione dei vari pezzi**, preparando la macchina utensile, controllandola durante la fase di lavorazione e effettuando alla fine i collaudi e i controlli previsti.

Gestisce **anche macchine utensili a controllo numerico**. Utilizza procedure di impostazione dei parametri macchina e del programma a CNC per le diverse lavorazioni. **Applica modalità di controllo degli utensili** predefiniti per il controllo dei pezzi lavorati.

→ 4° ANNO

## TECNICO PER LA PROGRAMMAZIONE DI SISTEMI A CNC

Il **Tecnico Per La Programmazione Di Sistemi A CNC** interviene con autonomia contribuendo al **presidio del processo di produzione** realizzato con **sistemi CNC**, sistemi automatizzati **CAD-CAM e linee robotizzate**, attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la collaborazione nell'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato. Possiede competenze funzionali alla produzione di **documentazione tecnica** e alla **programmazione, conduzione, manutenzione ordinaria e controllo degli impianti e dei cicli di lavorazione**.

## ORE SETTIMANALI SETTORE MECCANICO INDUSTRIALE

MATERIE	ANNUALITÀ			
	CONDUTTORE M.U.			TECNICO
	1 <sup>a</sup>	2 <sup>a</sup>	3 <sup>a</sup>	4 <sup>a</sup>
Tecnologia Meccanica	3	3	4	3
Disegno Tecnico e CAD	3	3	3	3
Laboratorio Meccanico	11	8	7	–
Robotica	–	–	–	4
Sistemi Elettrici	–	–	–	2
CNC	–	4	6	7
Impianti Elettrici	2*	–	–	–
Motori, Autronica	9*	–	–	–

MODULARI \*

+ MATERIE DI BASE

→ 1° 2° 3° ANNO

## MONTATORE DI SISTEMI MECCANICI

Il **Montatore di Sistemi Meccanici** è in grado di identificare le attrezzature e gli strumenti da utilizzare per le attività di **montaggio, smontaggio, assemblaggio di gruppi, sottogruppi e particolari** comprensivi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici, sulla base di documenti di lavoro e disegni tecnici.

Inoltre **utilizza macchine utensili tradizionali** e strumenti di misura per la realizzazione dei pezzi necessari per il ripristino o la **sostituzione di componenti usurati**. Esegue la **messa in opera** di macchine o impianti, effettuando controlli periodici e la manutenzione straordinaria. Conosce i materiali e sa eseguire **lavori di carpenteria e di saldatura**.

Il 4° anno viene erogato in **modalità duale**:

528 ore di **formazione al Centro** e 528 ore di **formazione in azienda**

**Durante il percorso formativo, l'allievo può già avere il contratto di lavoro**

→ 4° ANNO

## TECNICO PER LA GESTIONE DI SISTEMI MECCATRONICI

Il **Tecnico per la Gestione di Sistemi Meccatronici** interviene con autonomia, contribuendo al **presidio del processo di gestione di sistemi di automazione industriale**, attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse strumentali e tecnologiche, la collaborazione nell'organizzazione operativa delle lavorazioni, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato.

La formazione tecnica nell'utilizzo di metodologie, strumenti e informazioni specializzate gli consente di assicurare il **buon andamento del flusso lavorativo** attraverso la **realizzazione di interventi di installazione, supervisione e manutenzione di macchine e impianti meccatronici** in coerenza con le procedure e gli standard qualitativi e di sicurezza aziendali. Partecipa alla valutazione e **documentazione di conformità/funzionalità generale degli impianti**, con competenze di **diagnosi tecnica** e di **rendicontazione tecnico/normativa**.



**Dal 2° anno** possono essere attivati i **Tirocini Curricolari**.

**Il 3° anno** è previsto un **Tirocinio Curricolare di 400 ore**.



### ORE SETTIMANALI SETTORE MECCANICO INDUSTRIALE

MATERIE	ANNUALITÀ			
	MONTATORE S.M.	TECNICO		
	1ª	2ª	3ª	4ª
Tecnologia Meccanica	3	3	3	3
Disegno Tecnico e CAD	3	3	3	3
Laboratorio Meccanico	11	6	2	-
Saldatura	-	2	2	-
CNC	-	2	2	-
Pneumatica / Oleodinamica	-	2	4	6
Impianti Elettrici	2*	-	2	-
Automazione Industriale / Robotica	-	-	-	7
Motori, Autronica	9*	-	-	-

MODULARI \*

+ MATERIE DI BASE

→ 1° 2° 3° ANNO

## SALDOCARPENTIERE

Il **Saldocarpentiere** è in grado di realizzare prodotti metallici finiti attraverso **tecniche di lavorazione specifiche**, utilizzando i macchinari e gli utensili propri del taglio, della deformazione, della saldatura e della rifinitura. Realizza dei manufatti di carpenteria metallica utilizzando le **moderne tecniche di saldatura** e del **taglio dei metalli**.

È in grado di leggere e interpretare la documentazione tecnica, applicare i mezzi e i metodi più idonei per effettuare la saldatura e i trattamenti successivi, eseguire la **manutenzione e il controllo** degli impianti utilizzati. Inoltre applica le tecniche di realizzazione del taglio dei materiali metallici con **macchine a controllo numerico computerizzato**.

Il 4° anno viene erogato in **modalità duale**:

528 ore di **formazione al Centro** e 528 ore di **formazione in azienda**

**Durante il percorso formativo, l'allievo può già avere il contratto di lavoro**

→ 4° ANNO

## TECNICO DEI PROCESSI DI SALDATURA

Il **Tecnico dei Processi di Saldatura** interviene con autonomia, contribuendo al **presidio del processo di realizzazione del manufatto**, attraverso la partecipazione all'individuazione delle risorse materiali e tecnologiche, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo, il monitoraggio e la valutazione del risultato. Verranno eseguite **lavorazioni su lamiera con piegatrice CN, calandra, macchine CN per il taglio plasma, laser o ossitaglio**.

Esegue **saldature manuali e automatiche** ad arco elettrico, nelle varie posizioni, per realizzare le diverse tipologie di giunti saldati. Al termine è in grado di effettuare **analisi, controlli distruttivi e non distruttivi dei manufatti** saldati e di **redigere la reportistica** sulla base della normativa vigente.

 **Dal 2° anno** possono essere attivati i **Tirocini Curricolari**.

**Il 3° anno** è previsto un **Tirocinio Curricolare di 400 ore**.



### ORE SETTIMANALI SETTORE MECCANICO INDUSTRIALE

MATERIE	ANNUALITÀ			
	SALDOCARPENTIERE	TECNICO		
	1 <sup>a</sup>	2 <sup>a</sup>	3 <sup>a</sup>	4 <sup>a</sup>
Tecnologia Meccanica	3	3	3	4
Disegno Tecnico e CAD	3	3	3	3
Laboratorio Meccanico	11	-	-	-
Saldatura	-	10	12	10
Pneumatica	-	2	-	-
CNC	-	-	2	-
Robotica	-	-	-	2
Impianti Elettrici	2*	-	-	-
Motori, Autronica	9*	-	-	-

MODULARI \*

+ **MATERIE DI BASE**



# SETTORE ELETTRICO

→ 1° 2° 3° ANNO

## INSTALLATORE DI IMPIANTI ELETTRICI CIVILI ED INDUSTRIALI

L'**Installatore di Impianti Elettrici Civili ed Industriali** si occupa dell'**installazione e manutenzione d'impianti elettrici** d'illuminazione, di segnalazione, di sicurezza, di distribuzione dell'energia elettrica e di sistemi fotovoltaici da realizzare nell'edilizia residenziale e per gli ambienti produttivi artigianali, del terziario ed industriali.

Per svolgere il proprio lavoro l'installatore, in base alle caratteristiche dell'impianto - civile o industriale, tradizionale e/o domotico **sceglie le attrezzature ed i materiali più idonei** da impiegare secondo quanto previsto dal progetto esecutivo di riferimento.

L'attività di installazione consiste principalmente nel **posizionamento** delle condutture, nella **stesura** dei cavi elettrici, nel **collegamento** delle apparecchiature, nel **cablaggio** del quadro elettrico e nella **verifica funzionale** dell'intero impianto.

Nel caso degli impianti domotici **programma anche il software** per l'automazione e ne verifica la funzionalità. L'installatore di impianti civili e industriali si occupa inoltre della **manutenzione** ordinaria e straordinaria dell'impianto elettrico. È previsto un percorso didattico per l'**installazione di impianti fotovoltaici**.

Ogni allievo ha la possibilità di realizzare personalmente le esperienze proposte in ognuno dei laboratori

Ogni aula ha a disposizione un portatile per allievo

Il percorso prevede la possibilità di un periodo di stage curricolare a partire dal secondo anno

→ 4° ANNO

## TECNICO ELETTRICO

Il **Tecnico Elettrico** si specializza nella **building automation**, un sistema di **domotica avanzata**, che permette la gestione automatizzata ed intelligente degli edifici. Si occupa anche della **verifica** e della **manutenzione** ordinaria e straordinaria degli impianti elettrici e dei sistemi domotici. Questa specializzazione, che si sviluppa **in continuità con il percorso formativo dell'Installatore di Impianti Elettrici Civili ed Industriali**, consente al tecnico di **collaborare alla progettazione** degli impianti elettrici, con particolare attenzione all'integrazione di soluzioni tecnologiche per migliorare l'efficienza energetica, il comfort e la sicurezza degli edifici.

# NEW!

Il corso viene erogato in **modalità duale**:

528 ore di **formazione al Centro** e 528 ore di **formazione in azienda**

**Durante il percorso formativo, l'allievo può già avere il contratto di lavoro**

### ORE SETTIMANALI SETTORE ELETTRICO

MATERIE	ANNUALITÀ			
	INSTALLATORE IMP. ELETTRICI	TECNICO		
	1 <sup>a</sup>	2 <sup>a</sup>	3 <sup>a</sup>	4 <sup>a</sup>
Disegno Tecnico e CAD	2	2	2	2
Impianti Elettrici	2	2	2	4
Elettrotecnica	3	4	4	-
Laboratorio Impianti Civili	10	-	-	-
Laboratorio Impianti Industriali e Terziario	-	10	-	-
Lab. Impianti Fotovoltaici	-	-	2	-
Lab. Impianti Domotici	-	-	8	10
Progettazione Elettrica	-	-	-	3

+ MATERIE DI BASE

## INSTALLATORE DI IMPIANTI DI AUTOMAZIONE INDUSTRIALE

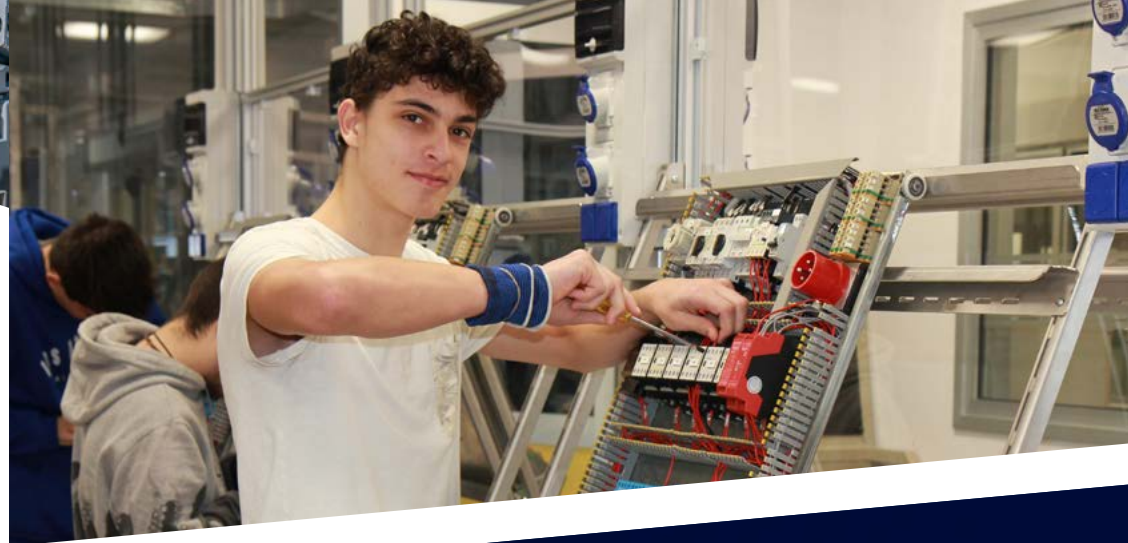
### L'Installatore di Impianti di Automazione Industriale

è un operatore elettrico industriale che **installa ed esegue la manutenzione** di apparati elettromeccanici, di sistemi di comando e controllo e di sistemi di automazione industriale.

Per svolgere il proprio lavoro l'installatore, a partire da un'**analisi del processo**, delle specifiche tecniche, del ciclo di lavorazione e di ingressi-uscite cablati, **programma il software** per il PLC (controllore a logica programmata) e ne **verifica la funzionalità** utilizzando sistemi di simulazione.

Esegue il **montaggio** ed il **cablaggio** dei dispositivi di comando e di controllo con i relativi PLC nei quadri elettrici. A questo punto, utilizzando i disegni costruttivi, procede all'**installazione delle automazioni elettrofluidiche** a bordo macchina e **testa la funzionalità dell'impianto** eseguendo l'avviamento (messa a punto e regolazione) ed il collaudo (prove funzionali e prestazionali) dell'impianto.

L'installatore di impianti di automazione industriale si occupa inoltre della **manutenzione** ordinaria e straordinaria a bordo macchina.



### ORE SETTIMANALI SETTORE ELETTRICO

MATERIE	ANNUALITÀ		
	INSTALLATORE IMP. AUT. IND.		
	1 <sup>a</sup>	2 <sup>a</sup>	3 <sup>a</sup>
Disegno Tecnico e CAD	2	2	2
Impianti Elettrici	2	2	2
Elettrotecnica	3	4	4
Laboratorio Impianti Civili	10	-	-
Laboratorio Impianti Industriali	-	10	-
Laboratorio Automazione Industriale	-	-	10
Laboratorio di Robotica	-	-	2*

MODULARI \*

+ MATERIE DI BASE

# AZIENDE PARTNER

AZIENDE CON CUI COLLABORIAMO  
**450**

TIROCINI ESTIVI REALIZZATI  
**50**

**La presenza del Centro è radicata sul territorio da oltre quarant'anni.**

Con **340 aziende fidelizzate** e delle nuove che si aggiungono ogni anno, **i nostri studenti vengono accolti con entusiasmo per attività di stage curricolari e tirocini formativi** anche estivi.

La fiducia delle aziende si concretizza nella richiesta di **corsi di aggiornamento e formazione** per il personale già presente nell'azienda stessa, **garantendo una continuità di rapporti** tra Ente formativo e mondo del lavoro.

Al termine del percorso il **successo formativo è del 95%**, i nostri allievi vengono assunti dalle aziende del territorio o proseguono gli studi.

**Al Centro di Formazione Professionale, le aziende sono di casa.**

Oltre alle attività di stage, ospitiamo **convegni e seminari** specialistici a cui partecipano anche gli allievi. Un apposito ufficio, **"Servizi al Lavoro"**, accompagna i ragazzi nell'**inserimento nel mondo del lavoro** e rimane per loro un **punto di riferimento** qualora sorgessero difficoltà durante il percorso lavorativo.

TASSO DI OCCUPAZIONE  
**98%**

COERENZA OCCUPAZIONALE  
**88%**

PROSEGUONO GLI STUDI  
**90%**



# SETTORE AUTOMOTIVE

→ 1° 2° 3° ANNO

## MANUTENTORE DI AUTOVETTURE E MOTOCICLI

Il **Manutentore di Autovetture e Motocicli**, interviene su mezzi a motore, siano essi a benzina, diesel, GPL e metano.

Il **Meccanico d'auto** interviene sulle vetture e motocicli utilizzando **strumenti diagnostici** per la **manutenzione e riparazione di veicoli a motore**.

Si occupa dei **componenti meccanici dei veicoli** (motori, freni, trasmissioni, distribuzione, assetto e tagliandi per la corretta manutenzione del veicolo) ma le sue competenze si estendono anche ai **sistemi elettrici ed elettronici**, che controllano con **sistemi di diagnosi specifica** il funzionamento di sterzo, ABS, sensori, GPS e dispositivi per il comfort del veicolo.

Ponti settore **auto** 6

Ponti settore **moto** 4

Vetture **didattiche** 15

## Diagnosi 5

**Banco convergenza** con area assistenza pneumatico TPMS

Ricarica gas clima, apparecchi per **assistenza e ricarica climatizzatori**

Smonta **ammortizzatori**

**Simulatore** centro revisione

**Analizzatore gas di scarico** benzina + diesel

Prodotti e apparecchi per **igienizzazione e toilette del veicolo**

**Sistemi di taratura** a supporto della guida ADAS

**Oscilloscopio** per la ricerca guasti in ambito elettronico

→ 4° ANNO

## TECNICO RIPARATORE DI VEICOLI A MOTORE

Il **Tecnico Riparatore di Veicoli a Motore** interviene con autonomia, nel quadro di azione stabilito e delle specifiche assegnate, esercitando il **presidio del processo della riparazione** di veicoli a motore attraverso **l'individuazione delle risorse, l'organizzazione operativa, l'implementazione di procedure di miglioramento continuo**, il monitoraggio e la valutazione del risultato, con **assunzione di responsabilità** relative alla **sorveglianza di attività esecutive svolte da altri**.

La **formazione tecnica** prevede le attività relative alla gestione dell'accettazione del veicolo, con diagnosi tecnica.

Il 4° anno viene erogato in **modalità duale**:

528 ore di **formazione al Centro** e 528 ore di **formazione in azienda**

**Durante il percorso formativo, l'allievo può già avere il contratto di lavoro**

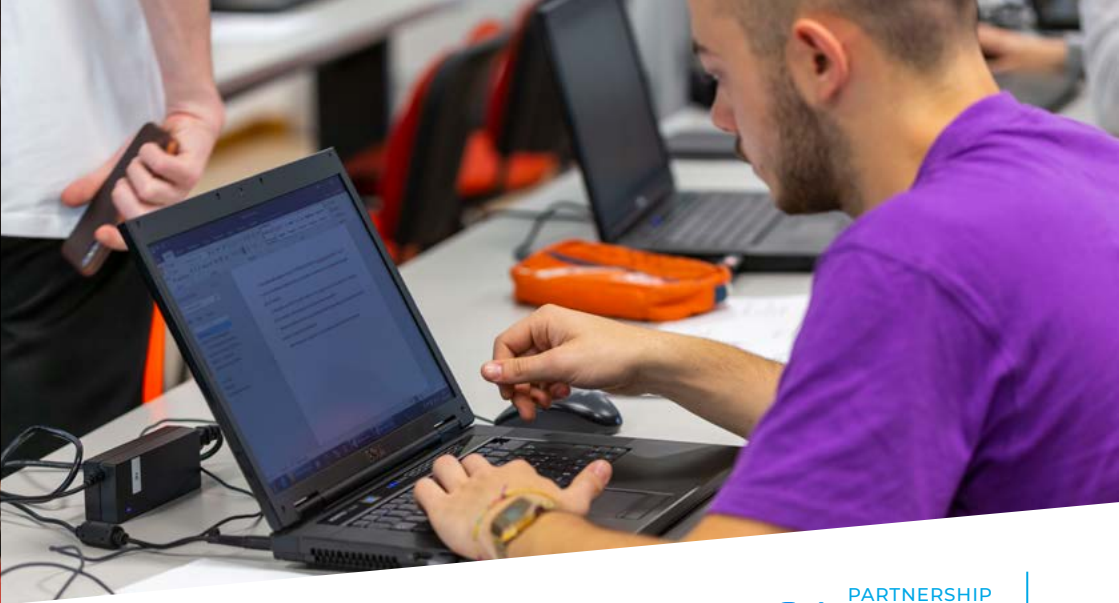
### ORE SETTIMANALI SETTORE AUTOMOTIVE

MATERIE	ANNUALITÀ			
	1 <sup>a</sup>	2 <sup>a</sup>	3 <sup>a</sup>	4 <sup>a</sup>
Tecnologia Meccanica	3	-	-	-
Disegno Tecnico e CAD	3	2	2	2
Laboratorio Meccanico e Saldatura	11	-	-	-
CNC, Pneumatica, Oleodinamica	-	2	2	-
Impianti Elettrici	2	-	-	-
Motori, Autronica	9	14	16	16

+ MATERIE DI BASE



# SETTORE INFORMATICO



→ 1° 2° 3° ANNO

## INSTALLATORE E MANUTENTORE DI SISTEMI INFORMATICI SISTEMISTA JUNIOR

L'**Installatore e Manutentore di Sistemi Informatici Sistemista Junior** opera all'interno dei **processi di gestione dei sistemi informatici** di un'organizzazione intervenendo sugli aspetti relativi sia alle strutture hardware che software dell'impresa. Questa figura di Operatore Informatico, definita anche **Sistemista Junior**, contribuisce alla gestione quotidiana del sistema informatico aziendale, intervenendo nelle **procedure di installazione, configurazione e aggiornamento**



dei dispositivi, dei sistemi di backup, dell'ambiente di networking in server locali e cloud.

Collabora alla **sorveglianza** e all'**assistenza** delle attività legate alla connettività dell'impresa, al **monitoraggio della funzionalità della rete**, al collegamento e alla interoperabilità dei dispositivi digitali. Si occupa infine della **gestione dei dati aziendali** presenti negli archivi digitali sia in intranet che nel cloud, in riferimento alla **sicurezza**, alla loro interrogazione e condivisione.



**Dal 2° anno** possono essere attivati i **Tirocini Curricolari**.

**Il 3° anno** è previsto un **Tirocinio Curricolare di 400 ore**.

### ORE SETTIMANALI SETTORE INFORMATICO

MATERIE	ANNUALITÀ		
	1ª	2ª	3ª
Laboratorio di Sistemi e Reti	5	6	-
Tecnologia Informatica e Sistemi Operativi	2	4	2
Informatica Avanzata	2	2	2
Dispositivi Elettronici	-	-	2
Programmazione	-	6	6
Sicurezza Informatica	-	-	6
Impianti Elettrici	5	-	-
Elettronica di base	3	-	-

+ MATERIE DI BASE





**Salesiani**  
PER LA FORMAZIONE  
PROFESSIONALE  
CFP BEARZI - UDINE



REGIONE AUTONOMA  
FRIULI VENEZIA GIULIA



**ISTITUTO ITALIANO  
DELLA SALDATURA**



**SIEMENS**

via don Bosco, 2 | Udine  
T. 0432 493971  
M. [segreteria.cfp@bearzi.it](mailto:segreteria.cfp@bearzi.it)

[www.bearzi.it](http://www.bearzi.it)

